

# ゴム加工案内

## ゴム切削接着加工

ゴム板から切削加工し、1個から製作することができます。そのため金型不要です。  
大きい製品も接着加工にて対応しています。  
※サイズや形状等により対応できないものもございます。



切削 パッキン  
材質 フッ素ゴム80°



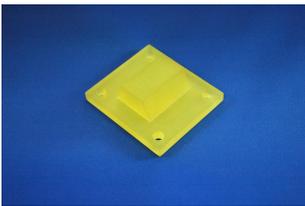
切削 ジャバラ一体加工  
材質 CR65°



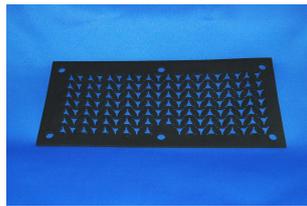
切削+接着加工 ホース  
材質 CR65°



切削加工 オリング  
材質 赤シリコーン 50°



切削加工 ゴムパーツ  
材質 ウレタン 90°



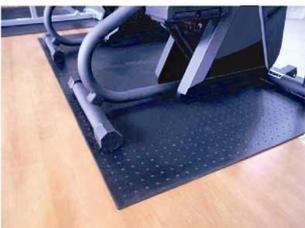
ウォータージェット加工  
材質 CR65°



切削加工 ゴムパーツ  
材質 ウレタン 70°



切削 ジャバラ一体加工  
材質 シリコーン 50°



接着加工  
5t × 1500 mm × 2000 mm  
材質 リサイクルゴム



接着加工  
1000 mm × 100 mm H  
材質 CR65°



接着加工  
940 mm × 八角 × 135 mm H  
材質 CR65°



接着加工 渡り廊下  
材質 NR+ゴムチップタイル

### 材質

クロロプレン(CR) エチレンプロピレン(EPDM) フッ素(FKM) ブチル(IIR) 天然(NR)  
ニトリル(NBR) ウレタン(U) シリコーン(VMQ) その他

### 加工方法

スーパーカッター加工 ウォータージェット加工 カuttingプロッター加工 削りだし加工  
研磨加工(スライス) 穴明け加工(ボール盤) 接着加工

# 巻き蒸し研磨加工 ゴム焼付加工

巻き蒸し加工製品は、試作品や少ロットのゴム筒、ゴムリングの製作ができます。

焼付け加工は、古いゴムロールの巻き替えにも対応しています。

材質はフッ素ゴムや耐熱シリコンゴム、その他耐薬品ゴム等の特殊なゴムや合成ゴム、耐摩耗ゴム、天然ゴム等から用途に適したものを選定して頂けます。

また金属の芯材(マントル)の製作からも対応しております。

※サイズ等により対応できないものもございます。



巻き蒸し研磨加工



焼付研磨加工



焼付研磨加工

## 真空注型成形

真空注型とは1つの原型(マスターモデル)から、シリコンゴムを使用し高精度なゴム型を作成し内部に真空減圧下で2液性の注型用樹脂材料を注入し硬化させマスターモデルの複製品を製作する技法です。

### 真空注型成形のメリット

- ・1つの原型から数個～数十個の複製品が低コスト・短納期で製作できます
- ・原型の材質は金属・木材・プラスチックなどシリコンの硬化を妨げない素材であれば自由に選択が可能です
- ・シリコンゴム(型)は硬化後の収縮率が低く転写性に優れており、原型を忠実に再現できます
- ・ゴム型の弾性を利用し多少のアンダーカットでも脱型ができます
- ・真空中で成型するので気泡の無い高精度の製品が製作できます
- ・一体成型が出来るので接着した製品より強度に優れています
- ・注型材料への着色・製品への塗装、真空蒸着が可能です
- ・ネジ・金具のインサート成形ができます



ポリウレタン樹脂  
着色



ウレタンエラストマー軟質  
硬度 20~90°



ABS・PPグレード  
(ポリウレタン樹脂)



**木本ゴム工業株式会社**

本社 東京都港区浜松町 2-11-2

TEL 03-3431-7614 FAX 03-3433-8170

<https://www.kimoto-gomu.co.jp>

工場 埼玉県越谷市増森 1544-20 (増森工業団地)

【日本産業規格表示認証】 TEL 048-962-5469